

TASSA SUI RIFIUTI - TARI

All'Ufficio Tributi

del Comune di GERMAGNANO

Oggetto : Denuncia di variazione ai fini dell'applicazione della TARI

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a a _____ il _____,
residente a _____ in _____ n. _____
codice fiscale ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____ ____

DICHIARA

in riferimento alle seguenti unità immobiliari, occupate o detenute a titolo di _____

Foglio	Particella	Sub.	Categoria	Superficie catasto	Destinazione (abitaz., box, cantina, area coperta, ecc.)	Titolo (propr. locaz.)	Superficie denunciata

le seguenti **VARIAZIONI**, a far data dal _____

└─ Variazione della superficie tassabile: da mq. _____ a mq. _____ per il seguente motivo: _____

(La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del D.P.R. n. 138/1998 (art. 1, comma 340, Legge 311/2004))

└─ Insorgere di presupposto per riduzione tariffaria:

- Avvio compostaggio domestico (si allega atto d'obbligo)
- Distanza superiore ai 300 metri dal più vicino punto di raccolta

└─ Locale non suscettibile di produrre rifiuti per il seguente motivo:

└─ Subentro per decesso del/della Sig./Sig.ra _____ avvenuto in data _____

└─ Altra variazione: _____

PRENDE ATTO

Che la presente denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni dichiarate non siano variate.

Data _____

Firma _____

